



Innovative Technik  
für Infrastrukturen  
Straßenbau

## Der PLASTOMAT® für Nähte in Deckschichten

# Der **PLASTOMAT**® im Straßenbau

Für die Herstellung von Nähten im Asphalt-Straßenbau. (Nähte sind Kontaktflächen, die beim bahnenweisen Einbau von Asphaltmischgut mit vergleichbaren Eigenschaften nebeneinander (Längsnähte) sowie hintereinander (Quernähte) entstehen.



- Die Klebeverbindung der Asphaltbahnen mit TOK-Plast sichert eine hohe, dauerhafte Nahtqualität.
- TOK-Plast wird ca. 2 mm dick aufgetragen. Die Kante muß sauber und trocken sein und entsprechend vorbereitet werden.
- Unterschiedliche Flankenhöhen können durch auswechselbare Düsen entsprechend berücksichtigt werden.
- Die bewegliche Schlauchleitung erlaubt entsprechend den Baustellenerfordernissen eine rechts- oder linksseitige Applikation von TOK-Plast.

# Der PLASTOMAT® für die Herstellung von Nähten in Deckschichten

## Verkehrssicherheit und Fahrkomfort

Nähte in Deckschichten entstehen durch bahnenweisen Einbau von Asphaltmischgut mit vergleichbaren Eigenschaften.

Einwandfrei hergestellte Nähte in Verkehrsflächen aus Asphalt sind eine Voraussetzung für Dauerhaftigkeit, Verkehrssicherheit und Fahrkomfort.

Die Nahtherstellung mit TOK-Plast

entspricht dem Merkblatt für Schichtenverbund, Nähte, Anschlüsse und Randausbildung von Verkehrsflächen aus Asphalt (M SNAR). TOK-Plast besitzt neben anderen hervorragenden Eigenschaften eine ausgezeichnete Naßstandfestigkeit. Die Eignung des Verfahrens wurde durch Bohrkernuntersuchungen nachgewiesen.



## Dem Baustellenalltag entsprechend

Die PLASTOMAT-Baureihe bietet die geeigneten Geräte, um TOK-Plast im Straßenbau zu verarbeiten.

Der selbstfahrende PLASTOMAT ist mit einem 4-Takt-Benzinmotor und einer Zahnrad-Schneckenpumpe ausgerüstet. Dadurch ist ein gleichmäßiger, einstellbarer und selbstlaufender Vortrieb gewährleistet.

Auf diese Weise wird eine hohe Verlegeleistung bei gleichmäßiger

Schichtdicke erzielt, bei sehr einfachem unkompliziertem Handling des Gerätes. Durch faserverstärkte, polymervergütete Auslegung der TOK-Plastmasse wird eine besonders hohe Naßstandfestigkeit nach der Applikation erreicht, die ohne zusätzliche Wärmeenergie kalt erfolgt. TOK-Plast wird durch eine Pumpe gefördert und über eine Schlauchleitung der Verteilerdüse zugeführt. Hier erfolgt die höhengerechte Beschichtung der Nahtflanke.

Der PLASTOMAT ist ein speziell für die Masse TOK-Plast konzipiertes, dem Baustellenalltag entsprechendes Gerät.

Nutzen Sie diese Vorteile.

Wir raten dringend davon ab, andere, auf dem Markt befindlichen Kaltmassen mit den PLASTOMATEN zu verarbeiten. Andernfalls können wir keinerlei Gewährleistung auf Schäden am Gerät oder mangelhafter Bauleistung übernehmen.

## PLASTOMAT®-Typen von DENSO



### Standard

Die ideale Kombination für alle Baustellenbedingungen.



### Mini

Das wendige Gerät für Kleinbaustellen, wo bislang die PLAST-Masse manuell mit dem Pinsel verarbeitet wurde.

## DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen  
Telefon: 02 14/26 02-0 • Fax: 02 14/26 02-217  
Internet: www.denso.de • E-Mail: info@denso.de

Für die in Tabellen und Diagrammen angegebenen Materialeigenschaften gewährleisten wir nur für die in den entsprechenden Normen geforderten Werte. Unsere Merkblätter und Druckschriften beraten nach

bestem Wissen. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.  
Stand 08/2008, PLASTOMAT 08B&L08 2