



## Produktdatenblatt



### Besondere Vorteile:

- wirtschaftlich durch praxisgerechte Liefereinheiten und genaue Portionierbarkeit
- einsetzbar in Fugen zwischen Asphalt- und Betonflächen sowie zwischen Betonplatten
- Spezifikation nach TL bit Fug 82, ZTV Fug-StB 01

# TOK<sup>®</sup>-Melt

Heiß verarbeitbare bitumenhaltige Vergussmasse für Fugen in Asphalt und Beton

## Anwendung

TOK Melt erlaubt durch seine bewusst gewählten Lieferformen einen besonders praxisgerechten und damit wirtschaftlichen Materialeinsatz.

Dieser Vorteil zeigt sich vorrangig bei kleinflächigen Anwendungen, wie sie z.B. bei Unterhaltungsmaßnahmen oder kleinvolumigen Bauvorhaben zu finden sind.

Einsatzgebiete sind Verkehrsflächen und Landschaftsbau mit Befestigungen aus

- Asphalt
- Beton
- Betonplatten

TOK Melt kann portioniert werden und bietet eine auf den tatsächlichen Materialbedarf zugeschnittene

Lösung an. Damit entfällt das aufwendige Zerkleinern der handelsüblich großen Materialgebinde. Andererseits wird das kostspielige Aufschmelzen von zuviel Material vermieden.

Eine Veränderung des Materialverhaltens durch mehrmaliges Aufschmelzen wird mit der exakten Portionierung umgangen.

## Materialeigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Messwerte WEP	Anforderungen gemäß TL Fug-StB 01 als Fugenvergußmasse
Verarbeitungstemperatur	°C	170-190	-
Dichte bei RT	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,20	vom Hersteller anzugeben
Erweichungspunkt RuK	°C	102	≥ 85
Konuspenetration	1/10 mm	54	50 - 100
Elastisches Rückstellverhalten	%	59	10 - 60
Volumenänderung nach Wärmealterung	%	- 0,02	Prüfwert angeben
Erweichungspunkt RuK nach Wärmealterung	°C	104	Prüfwert angeben
elastisches Rückstellverhalten nach Wärmealterung	%	-	49
Dehn- und Haftvermögen bei -20 °C			
ohne Alterung	mm	5	5
Fmax	N/mm <sup>2</sup>	0,34	≤ 0,75
nach Alterung	mm	5	5
Fmax	N/mm <sup>2</sup>	0,20	≤ 0,75

TOK Melt entspricht den technischen Lieferbedingungen für bitumenhaltige

Fugenvergußmassen TL bit Fug 82, ZTV Fug-StB 01 und der

DIN EN 14188-Teil 1.

## Verarbeitung

### Verarbeitung der Fugen

Die Fugen müssen sauber und trocken sein. Eventuell anhaftender Schmutz, loses Material usw. sind sorgfältig zu entfernen. Ein Voranstrich (Corrisol K) wird in der ZTV Fug-StB 01 zwingend vorgeschrieben.

### Verarbeitung der Vergußmasse

Vorher ermittelte Menge an TOK Melt Portionsweise in ein geeignetes Aufschmelzgefäß (z.B. MELTOMAT)

geben und bei 170 °C aufschmelzen. Anschließend die aufgeschmolzene Masse mit Hilfe von geeigneten Vergießgeräten in die vorbereiteten Fugen vergießen, bei tieferen Fugen in zwei Übergängen. In befahrenen Flächen nicht bis Oberkante der Fahrbahn vergießen („Unterverguss“).

TOK Melt maximal zweimal aufschmelzen und nicht über 200 °C erhitzen, da sonst wichtige Materialeigenschaften verloren gehen. Indirekt

beheizten Rührkocher mit liegender Welle verwenden.

TOK Melt wird für die Verfüllung von waagerechten und schwach geneigten Fugen verwendet. Das max. Gefälle der Fugen ist 8 %.

Bei sommerlichen Bedingungen ist eine Erweichung an der Oberfläche nicht zu vermeiden. Eine Verschmutzungsgefahr kann durch Abstreuen verringert werden.

## Lieferform und Verpackung

TOK Melt			Artikel Nr.
24 Würfel à 700g	pro Karton 16,80 kg	480 Würfel pro Palette (336 kg)	101 18476
1 Block	pro Karton 6,00 kg	90 Block pro Palette (540 kg)	101 19364
1 Block	pro Karton 28,00 kg	18 Block pro Palette (504 kg)	102 00037

## Lagerung

Karton(s) kühl und trocken lagern

### DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen  
 Telefon: 02 14/26 02-0 • Fax: 02 14/26 02-217  
 Internet: www.denso.de • E-Mail: info@denso.de

Für die in Tabellen und Diagrammen angegebenen Materialeigenschaften gewährleisten wir nur für die in den entsprechenden Normen geforderten Werte. Unsere Merkblätter und Druckschriften beraten

nach bestem Wissen. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Stand 08/2008, TOK Melt 08B&L08 2