



Produktinformation



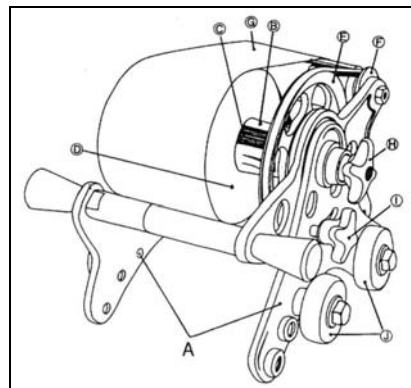
DENSOMAT® 1

Handwickelgerät für die Verarbeitung von DENSOLEN-Bandrollen mit 41-mm-Kern.

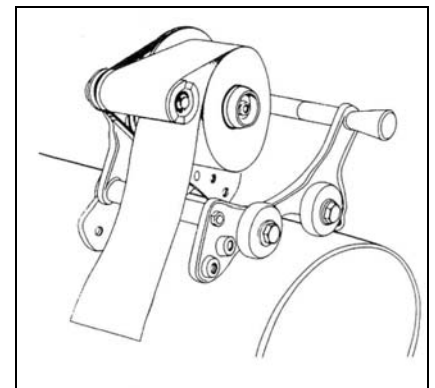
Beschreibung

Der DENSOMAT 1 ist ein Handwickelgerät, mit dem sich die kaltverarbeitbaren DENSOLEN-Bänder wendelartig um Rohre und Bögen wickeln lassen. Das Gerät ermöglicht eine gleichmäßige Wickelspannung und die Einhaltung der vorgeschriebenen Überlappungsbreite.

Der DENSOMAT 1 ist anwendbar auf geraden Rohren und Rohrbögen sowie an Schweißverbindungen von werkseitig mit PE bzw. mit anderen Kunststoffen umhüllten Stahlrohren ab DN 80. Mit dem DENSOMAT 1 können alle DENSOLEN-Bänder in Breiten bis 100 mm verarbeitet werden. Das Gerät ist bei einem Abstand der Rohrleitung von der Grabenwand bzw. der Grabensohle von mindestens 25 cm verwendbar.



Der DENSOMAT 1 besteht aus einem Aluminium-Rahmen (A), an dem eine mit drei beweglichen, längsgerillten Walzen (C) ausgestattete Stahlhülse (B) befestigt ist, auf welche die Bandrolle (D) aufgeschoben wird. An dem Aluminium-Rahmen sind zudem das



Antriebsrad (E) und die Aufwickelvorrichtung (F) für die Trennzwichenlage (G), die Stellschraube (H) für die stufenlose Regelung der Wickelspannung, die Einstellung der Überlappungsbreite (I) sowie die vier Laufräder (J) montiert.

Sonderausführungen

Der DENSOMAT 1 ist auch in folgenden Sonderausführungen erhältlich:

DENSOMAT 1/150
für die Wicklung von 150 mm breiten DENSOLEN-Bändern

DENSOMAT 1 FZM
mit speziellen "Tonnenrädern" ausgestatteter DENSOMAT 1 für die Bewicklung der Schweißverbindungen von Faserzement-umhüllten Stahlrohren.

Handhabung

Einsetzen der DENSOLEN-Bandrolle

DENSOLEN-Bandrolle (D) auf die Wickelhülse (B) aufschieben. Den Anfang der DENSOLEN-Bandrolle unter der Aufwickelrolle für die Trennzwischenlage durchführen, am mit DENSOLEN-Primer grundierten Rohr auflegen und andrücken. Bei "AS-", "S-", "N-" und "E"-Bändern die oben auf dem DENSOLEN-Band liegende Trennzwischenlage (G) in den Schlitz der Aufwickelrolle (F)

einführen. Die Überlappungsbreite des aufzuwickelnden DENSOLEN-Bandes mit der Stellschraube (I) am Aluminiumrahmen einstellen und fixieren. Wickelspannung mit der Stellschraube (H) so einstellen, dass sich das Band bei faltenfreier Wicklung um max. 1% verjüngt.

Beim Ziehen des DENSOMAT 1 um das Rohr müssen die vier Laufräder immer auf der Rohroberfläche laufen. Das ablaufende DENSOLEN-Band hält das Gerät vom Rohrscheitel bis

ca. 90° abwärts am Rohr fest. In diesem Bereich kann das Gerät losgelassen werden, da es fest auf dem Rohr steht. Zum Bewickeln der unteren Rohroberfläche wird der DENSOMAT 1 um das Rohr herumgezogen und auf der anderen Seite wieder hochgeführt. Auch im unteren Rohrbereich müssen die vier Laufräder des DENSOMAT 1 immer Kontakt mit dem Rohr haben.

Umrüstung

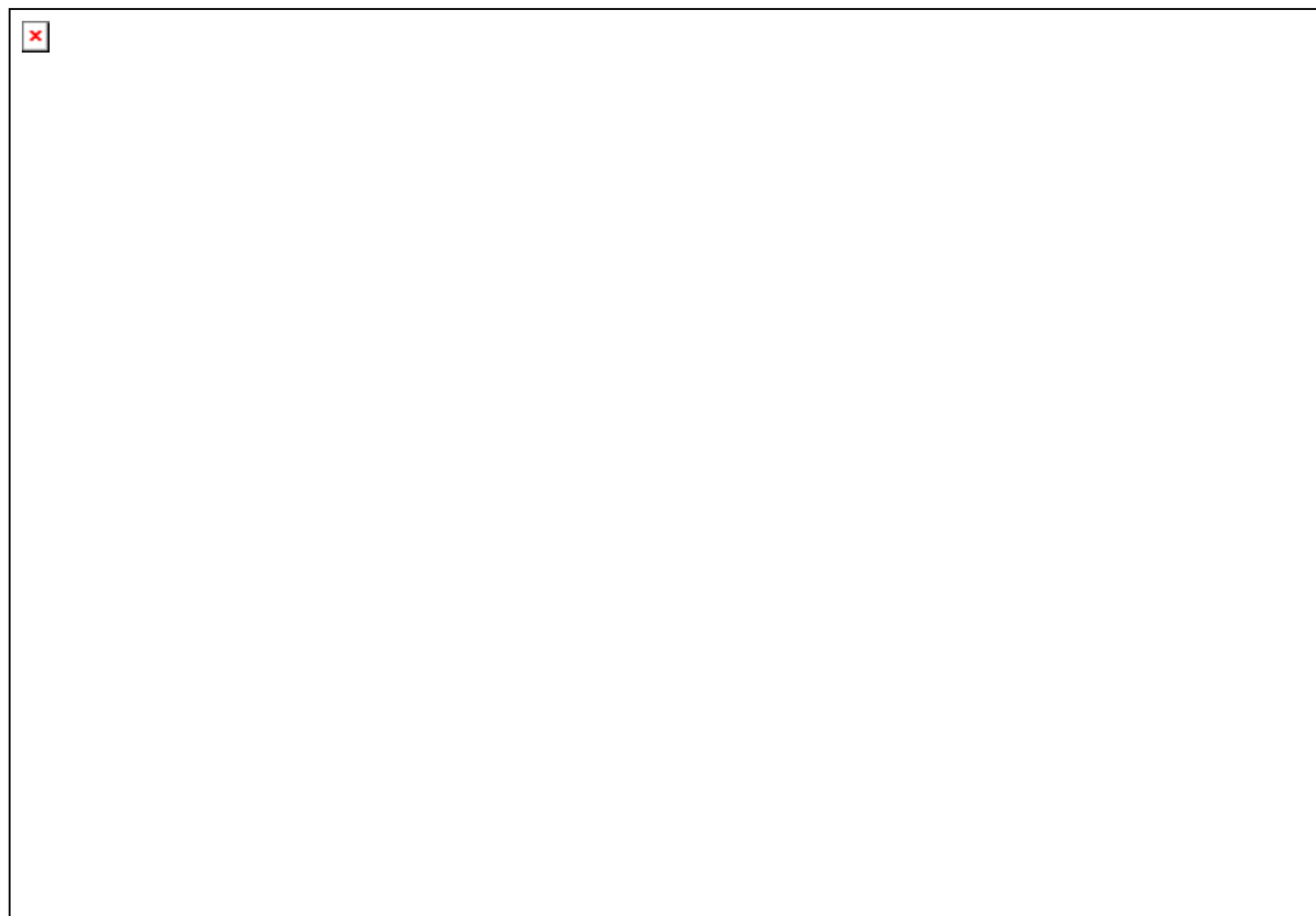
Mit dem DENSOMAT 1 lassen sich 50 und 100 mm breite DENSOLEN-Bänder wendelartig um Stahlrohre ab DN 80 und Rohrbögen ab DN 100 wickeln. Im Lieferzustand ist der DENSOMAT 1 für das Wickeln von 50 mm breiten Bändern eingestellt. Bei Verwendung von 100 mm breiten DENSOLEN-Bändern sind die mitgelieferten Teile

- Kunststoffhülse 50 mm lang
 - Metallstäbe 50 mm lang
- nachträglich wie folgt zu befestigen:

Kleines Aluminium-Rahmenteil (A) - ohne Stahlhülse, Antriebsrad und Papieraufwicklung - nach Lösen der 8er Mutter und des Kunststoff-Kegelgriffes abnehmen. Die beiden Verlängerungstäbe in die beiden

Rahmenstäbe fest einschrauben. Auf einen Verlängerungsstab die 50 mm lange Kunststoffhülse aufschieben. Mit der 8er Mutter und dem Kunststoff-Kegelgriff das kleine Aluminium-Rahmenteil wieder am DENSOMAT befestigen.

Ersatzteile



DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen
Tel. +49-(0)214-2602-0 • Fax +49-(0)214-2602-217
www.denso.de • info@denso.de

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und kennzeichnen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung.

Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.
Nr. 05 Stand 02/11 DENSOMAT 1