

# Passiver Korrosionsschutz für Flanschverbindungen und Armaturengehäuse



Innovative Technik für Pipelines  
Korrosionsschutz

## Verarbeitungsempfehlung

### Verarbeitungsbedingungen

#### Verarbeitungstemperatur

Untergrund	-5 bis +40 °C
Umgebung	-5 bis +40 °C
DENSOPLAST-Masse	+5 bis +40 °C
DENSOPLAST-Binde	-5 bis +40 °C

#### Stahloberfläche

Reinheitsgrad (ISO 8501-1)	min. ST 2
----------------------------	-----------

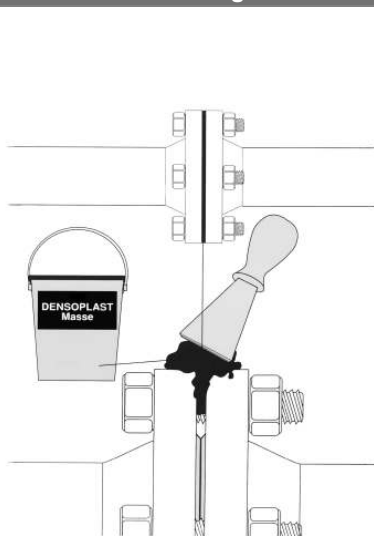
### Untergrundvorbereitung

- Die zu beschichtenden Flächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.
- Rost, Schmutz und Feuchtigkeit sind vor der Umhüllung zu entfernen.

### Reinheitsgrad

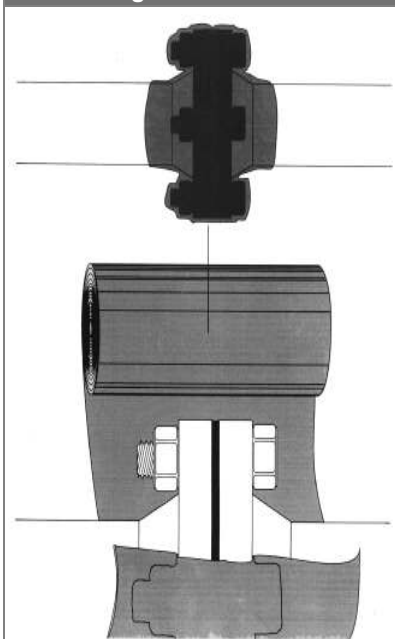
- Die Reinigung der Stahloberfläche erfolgt mit Hilfe einer Drahtbürste.
- Ein Oberflächenreinheitsgrad entsprechend ST 2 nach ISO 8501-1 ist für die Umhüllung mit DENSOPLAST-Masse und -Binde ausreichend.

### Hohlraumverfüllung



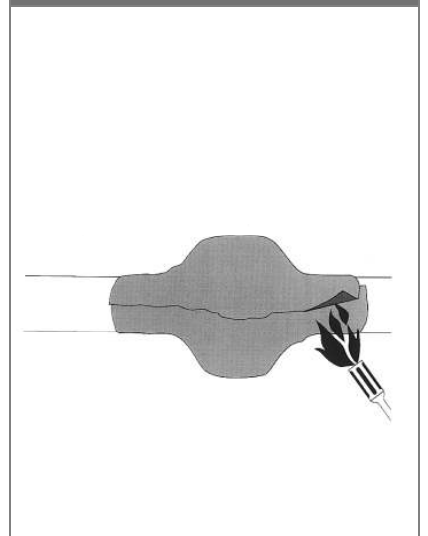
- DENSOPLAST-Masse mit einem Spachtel in den Spalt zwischen beiden Flanschtellern einbringen und bündig verfüllen.
- Potentielle Hohlräume im Bereich der Kehlen, Schrauben und Muttern ebenfalls mit DENSOPLAST-Masse verfüllen.
- Alternativ zu DENSOPLAST-Masse DENSOPLAST Mastic PF für die Verfüllung des Flanschspalts sowie etwaiger Hohlräume verwenden.

### Umhüllung



- DENSOPLAST-Binde mittig auf den Flansch auflegen und über den äußeren Umfang, Schraubenköpfe, Muttern usw. formen.
- Bei Flanschen > DN 400 mit 2 Lagen DENSOPLAST-Binde abwechselnd am rechten und linken Flanschsteller-Rand ansetzen).
- Die Länge der DENSOPLAST-Binden-Zuschnitte entspricht dem äußeren Flanschumfang zuzüglich 50 mm für die Überlappung.
- Bindenbreite in Abhängigkeit von der Nennweite: 250, 300 oder 400 mm.
- Die an beiden Seiten des Flansches angrenzenden Rohroberflächen mit DENSOPLAST-Binde manschetten- oder wendelartig umhüllen.
- Aufzubringende Lagen DENSOPLAST-Binde: 3 Lagen entsprechend Belastungsklasse A-30 nach DIN EN 12068 und DIN 30672.

### Mechanischer Schutz



- Mit DENSOPLAST-Binde umhüllten Flansch und angrenzende Rohroberflächen mit einer Lage DENSOLEN-Rohrschutzmatte DRM-PP 500 Plus verkleiden.
- Rohrschutzmatte im Überlappungsbereich durch Anflämmen mit kleiner Propangasflamme und sofortiges Andrücken fixieren.

## DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen  
Tel.: +49-(0)214-2602-0 • Fax: +49-(0)214-2602-217  
www.denso.de • info@denso.de

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und kennzeichnen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung.

Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.  
Nr. 03 Stand 03/08 Armaturen & Flansche VE